

AIR LIQUIDE		Stückliste		Projekt/Auftrag		KA		Auftrags-Nummer		Auftr.-Menge		Beleg-Nummer		Termin		Trenn-Nr		SE		Lg	
Benennung		Werkstoff		gezeichnet auf bzw.		St		Sach-Nr.		F		ME		erforderl.		Bemerkung		Lieferant			
Kurzbezeichnung				St Kz Abmess. 1 Abmess. 2		Kz								Menge							
1A Rohrwendel D=200						S		794.24433		D		1		25100							
1B Register links						S		794.24434		D		1		25100							
Register rechts																					
2 Rohr 219,1x3,9		AD-W2/W10 3.1B		1 1 3130		N						5		3117							
DIN 17458		1.4571		1 1 3130		N															
3 Rohr 88,9x3,2		AD-W2/W10 3.1B		1 1 2535		N						5		2154							
DIN 17458		1.4571		1 1 2535		N															
4 Rohr 48,3x2,6		AD-W2/W10 3.1B		10 1 1563		N						5		15163							
DIN 17458		1.4571		10 1 1563		N															
5 Rohr 48,3x2,6		AD-W2/W10 3.1B		10 1 1633		N						5		16133							
DIN 17458		1.4571		10 1 1633		N															
6 Boden ø216,1x3,9		AD-W2 3.1B		1 1 1633		N						1		1100							
DIN 28011		1.4571		1 1 1633		N															
7 Boden ø88,9x3,2		AD-W2 3.1B		1 1 1633		N						1		1100							
DIN 28011		1.4571		1 1 1633		N															
8 Boden ø48,3x3		AD-W2 3.1B		1 1 1633		N						1		1100							
DIN 28011		1.4571		1 1 1633		N															
9 Flansch C 200x219,1		W2/W10		1 1 1633		N						1		20100							
DIN 2635-1.4541		3.1B		1 1 1633		N															
10 Flansch C 65x76,1		W2/W10		1 1 1633		N						1		1100							
DIN 2635-1.4541		3.1B		1 1 1633		N															
11 Flachstahl 25x3		1.4571		50 1 1240		N						5		62100							
DIN 1017				50 1 1240		N															
12 Klemmstück		PE-HMG 1000		1 1 1240		N						1		320100							
DV 200				1 1 1240		N															
13 Sechskantschraube		A2-70		1 1 1240		N						1		320100							
M 6x65		DIN 931		1 1 1240		N															
14 Sechskantmutter		A2-70		1 1 1240		N						1		320100							
M 6		DIN 6925		1 1 1240		N															
G																					
F																					
E																					
D																					
C																					
B																					
A																					
Ind.		Änd.-Mittel.-Nr.		Datum		Name		gepr.													

1) ME=0-Gramm, 1-Stück, 2-Kg, 3-mm, 4-Liter, 5-m, 6-m², 7-m³,
2) Lgt Vorfert: 1-Ja, 0-nein, 1=empfohlen, 2=dringend empfohlen,
3) Ers Teil-Kz: 0-nein, 1=empfohlen, 2=dringend empfohlen,
4) Abmessung-Kz: 1-Länge, 2-Breite, 3-Höhe, 4-Fläche, 5-gültig-2

ausgegeben am: 08.07.2004
geprüft: 08.07.2004
Scheffer KB
Trennung: 08.07.2004
gezeichnet auf: 792.86910
Zahl-Nr. 792.86910
Blatt A F Z
gezeichnet auf: 792.86910
Zahl-Nr. 792.86910
Blatt A F Z

Register
DV 200
Kurzbezeichnung:
Trennung:
gezeichnet auf: 792.86910
Zahl-Nr. 792.86910
Blatt A F Z

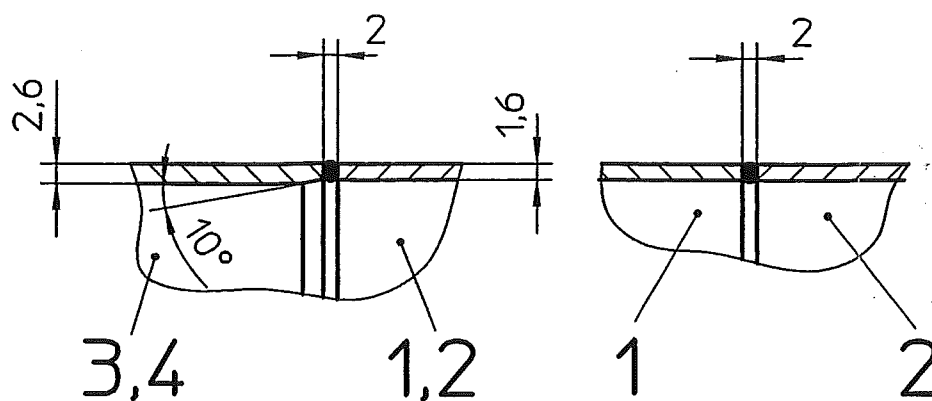
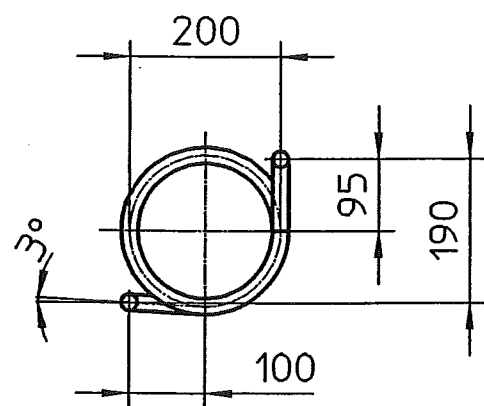
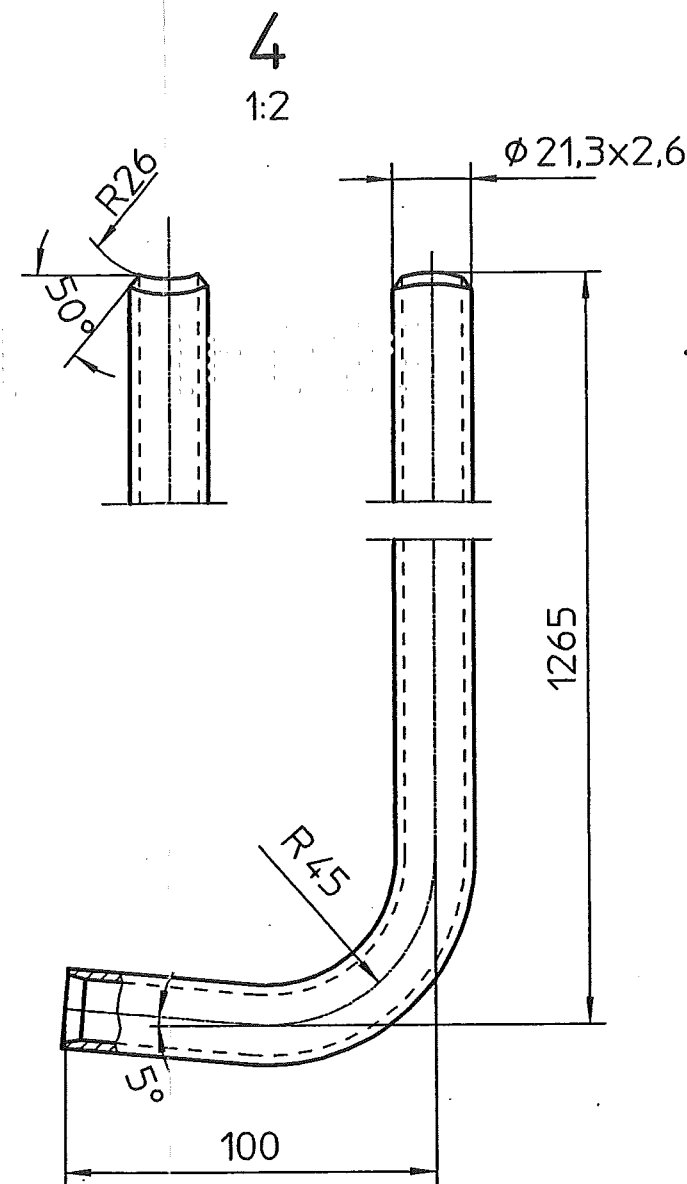
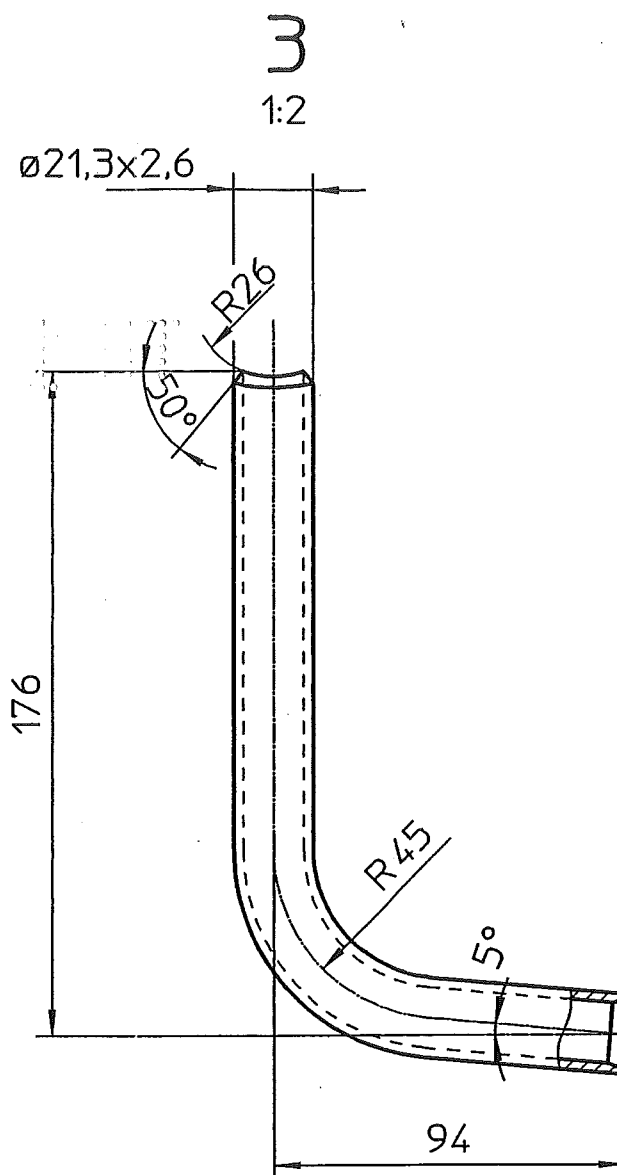
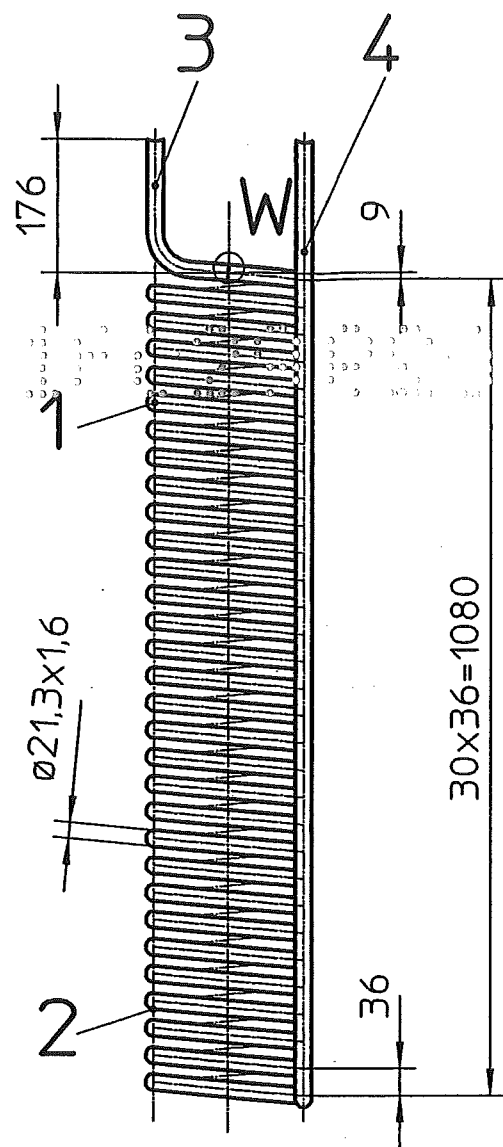
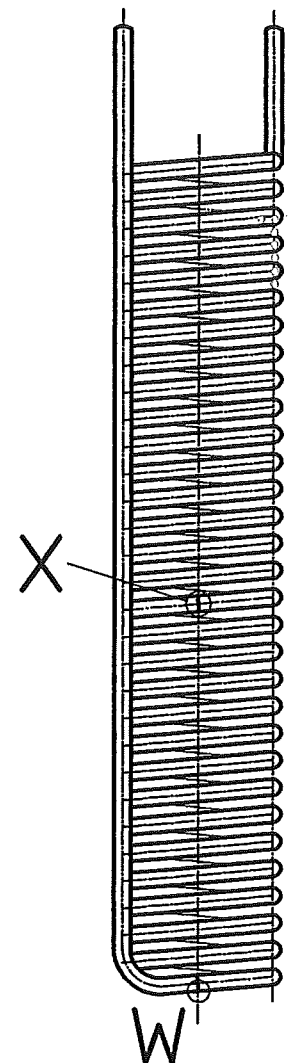
Antz. Blg. 02
Lgt-
Sach-Nr.: 792.86910
Blatt A F Z

AIR LIQUIDE		Stückliste		Projekt/Auftrag		KA		Auftrags-Nummer		Auft.-Menge		Beleg-Nummer		Termin		Frem-Nr		SE		Lg	
Lfd. Nr.	Benennung	Werkstoff	gezeichnet auf bzw. St Kz Abmess. 1 Abmess. 2	St	Kz	Sach-Nr.	F	ME	erforderl. Menge	Bemerkung Lieferant											
15	Rohr 76,1x4 DIN 17458	AD-W2/W10 3.1B 1.4571	1 1 72					3	72,00												
16	Flansch C 80x88,9 DIN 2635-1.4541	W2/W10 3.1B						1	1,00												
17	Einschweißstutzen G3/4	1.4541 3.1B				792.79688		1	2,00												
18																					
19																					
20																					
21																					
22																					
23																					
24																					
25																					
26																					
27																					
28																					
29																					

G		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-	
F		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-	
E		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-	
D		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-	
C		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-	
B		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-	
A		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-	
Ind.		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-	

1) ME=0-Gramm, 1-Stück, 2-kg, 3-mm, 4-Liter, 5-m, 6-m ² , 7-m ³ , 2) Lfd.Vorfert: 1-Ja, 0-nein, 3) Ers.Tel-Kz: 0-nein, 1-empfohlen, 2-dringend empfohlen, 4) Abmessung-Kz: 1-Länge, 2-Breite, 3-H, 4-A, 5-gültig-1, ungültig-2		ausgestellt: 08.07.2004		geprüft: 08.07.2004		Benennung: Register		Anz. Blz. 02	
Scheffer		Scheffer		Scheffer		Kurzbezeichnung: DV 200		Blatt Nr. 02	
geprüft: <i>transluf</i>		Lief-/Fertigungszeit in Tagen:		ausgegeben am:		gezeichnet auf: 792.86910		Sach-Nr.: 792.86910	
Norm:		-		-		-		-	
Name		-		-		-		-	
Datum		-		-		-		-	
And.-Mittel.-Nr.		-		-		-		-	

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt. Sie darf ohne unsere ausdrückliche Zustimmung weder vervielfältigt noch in irgendeiner Weise verwertet oder Dritten mitgeteilt bzw. weitergegeben werden.



- D				
- C				
- B				
- A div. Ä.	16.08.01	KB/SCH		
Rev.	Änderung	Datum	bearb.	geprüft

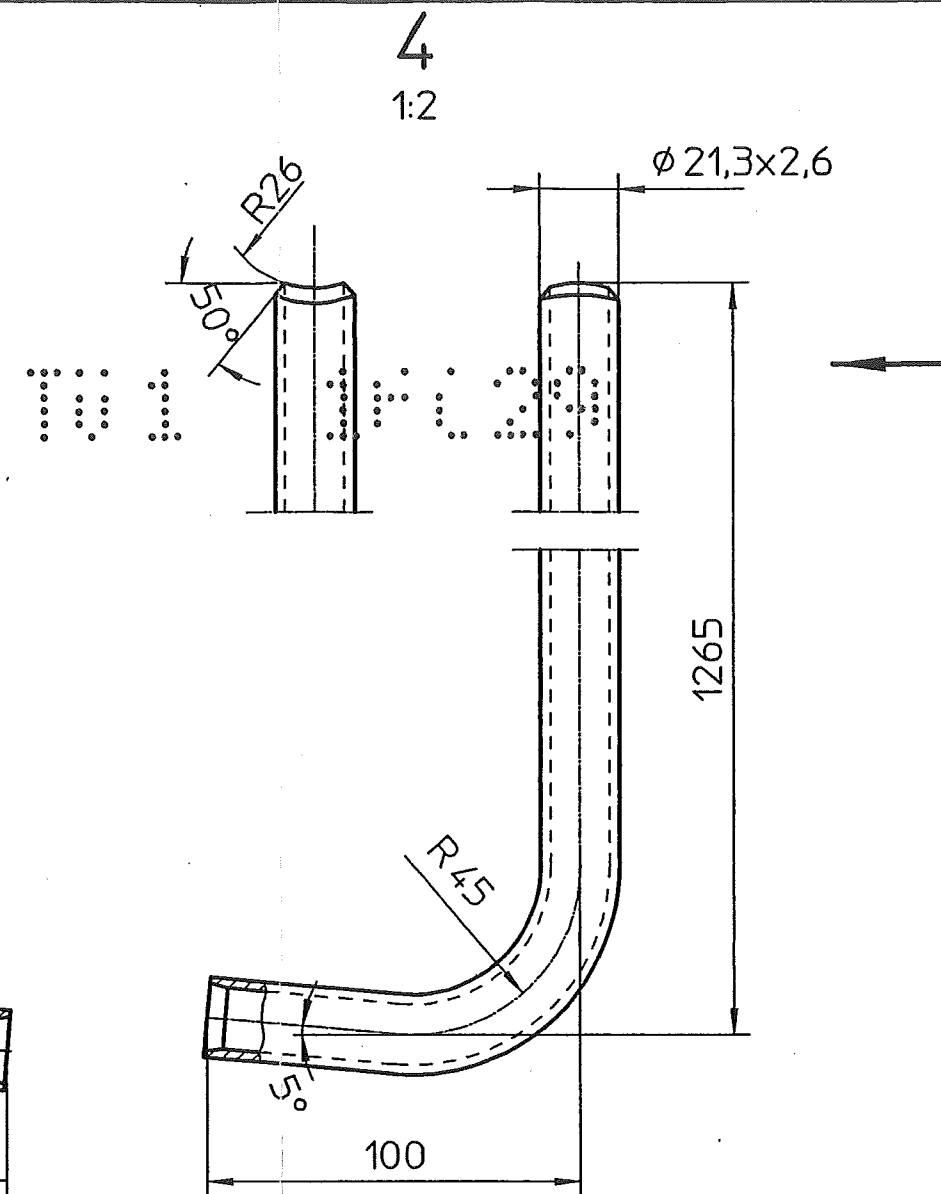
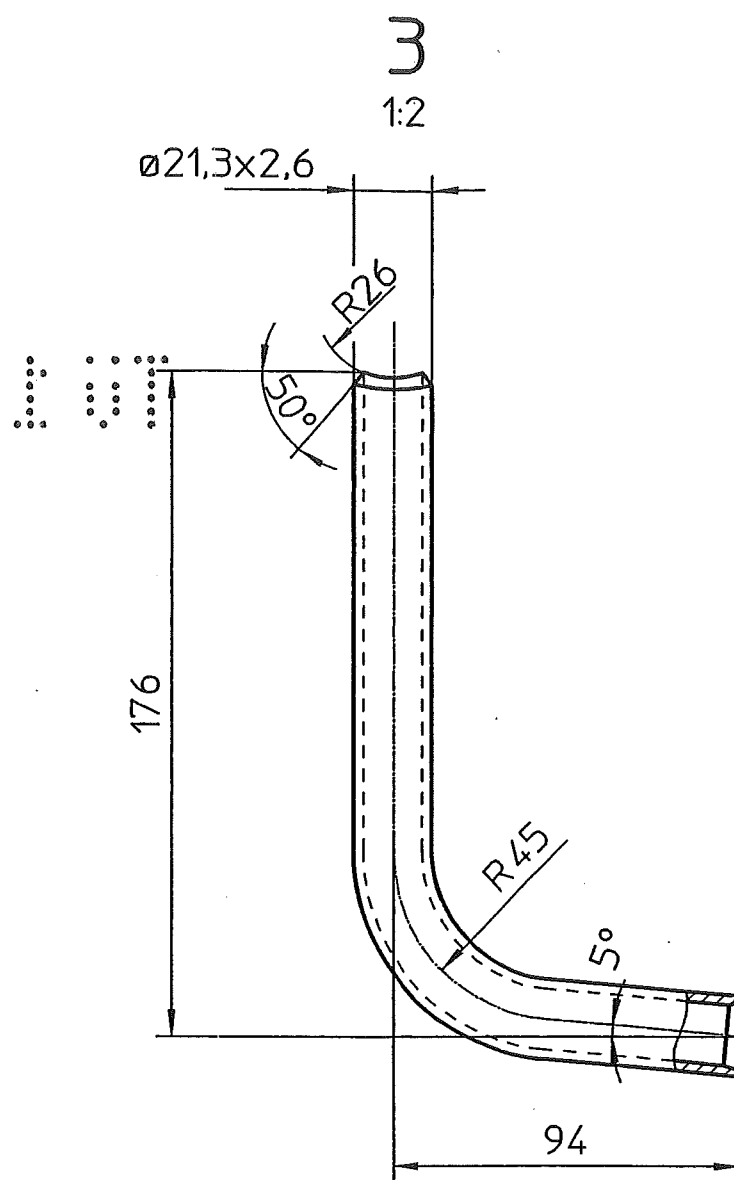
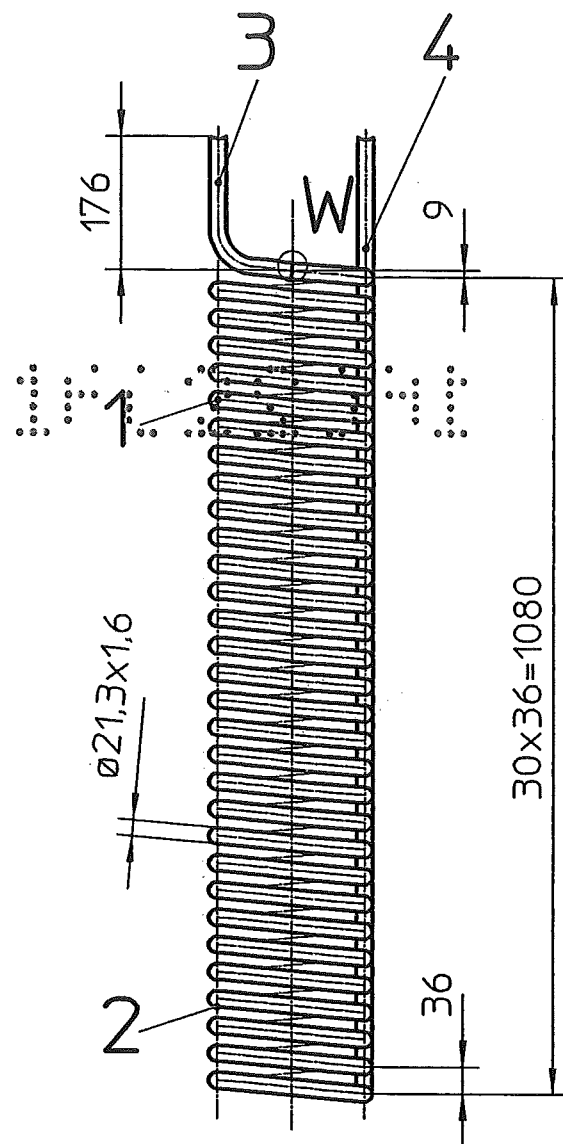
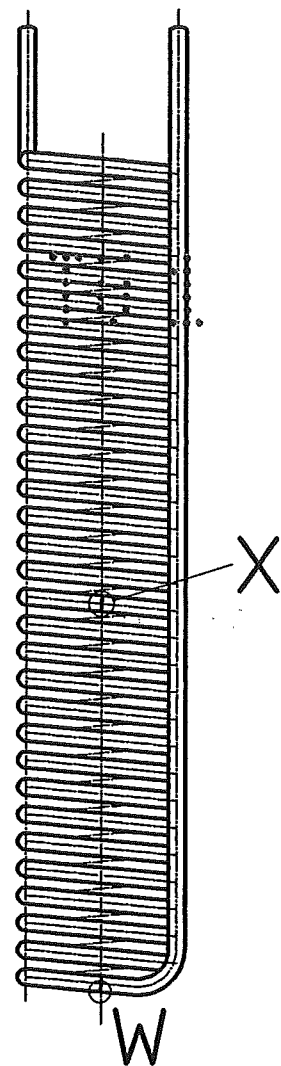
1.4541-1.4541	WIG	1.4316	SG X2 CrNi 1919	8556	Thermanit TE-308L (Si)
1.4541-1.4571	WIG	1.4316	SG X2 CrNiMo 1912	8556	Grinox T-R4LC
Werkstoffpaarung	Schweißverfahren	Werkst.Nr.	DIN -Bezeichnung	DIN	Werkstoffbez.
Sicherung der Güte von Schweißarbeiten nach DIN-EN 25817 'C' und AD-Merkblatt AD-HP			Schweißtechnisch geprüft: Name: _____ Abt.: _____ Datum: _____		
AIR LIQUIDE		Datum:	Ersteller:	Prüfer:	Historiefile:
Air Liquide AGS GmbH		10.01.2001	KB/Gerards	Tranlong	
Projekt:		Register links		Maßstab:	Originalformat
Bezug:				1:10	DIN A : A2
Ersatz für:		Rohrwendel ø 200		Blatt-Nr. :	Blattzahl :
Ersetzt durch:				Zng.-Nr. :	Format:
				794.24433	D

Stückliste

Projekt/Auftrag

AIR LIQUIDE		Stückliste		Projekt/Auftrag		KA		Auftrags-Nummer		Auftr.-Menge		Beleg-Nummer		Termin		Trenn-Nr SE Lg	
1						12											
Benennung		Werkstoff		gezeichnet auf bzw. St Kz Abmess. 1 Abmess. 2		St		Sach-Nr.		F ME		erforderl. Menge		Bemerkung Lieferant			
Lfd. Nr.	Kurzbezeichnung					Kz											
1	Rohr 21,3x1,6	W2/W10 3.1B		WN 2.01.01-69 B													
	1.4541			1 1 12000								5		12100			
2	Rohr 21,3x1,6	W2/W10 3.1B		WN 2.01.01-69 B													
	1.4541			1 1 7033								5		7103			
3	Rohr 21,3x2,6	W2/W10 3.1B		WN 2.01.01-69 B								3		250100			
	1.4571			1 1 250													
4	Rohr 21,3x2,6	W2/W10 3.1B		WN 2.01.01-69 B								5		1135			
	1.4571			1 1 1345													
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
G														ersetzt durch:		Anz. Bl. 01	
F																Lgt- Nr. 01	
E																S	
D																794 24433	
C																Sach-Nr.: 794 24433	
B																Blatt A F Z ADL	
A		div. Ä.		16.08.01		KB/SCH		Name		gepr.						Blatt Nr. 01	
Ind. And.-Mittel-Nr.		Datum		Name		gepr.										Blatt Nr. 01	
Benennung:		Rohrwendel D=200		Zähl-Nr.		DV 200		Blatt A F Z ADL								Blatt Nr. 01	
Kurzbezeichnung:		Rohrwendel D=200		Zähl-Nr.		DV 200		Blatt A F Z ADL								Blatt Nr. 01	
ausgegeben am:		ausgegeben am:		Norm:		geprüft:		Norm:		geprüft:		Norm:		geprüft:		Norm:	
ausgegeben am:		ausgegeben am:		Norm:		geprüft:		Norm:		geprüft:		Norm:		geprüft:		Norm:	
ausgegeben am:		ausgegeben am:		Norm:		geprüft:		Norm:		geprüft:		Norm:		geprüft:		Norm:	
ausgegeben am:		ausgegeben am:		Norm:		geprüft:		Norm:		geprüft:		Norm:		geprüft:		Norm:	

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt. Sie darf ohne unsere ausdrückliche Zustimmung weder vervielfältigt noch in irgendeiner Weise verwertet oder Dritten mitgeteilt bzw. weitergegeben werden.



W o.M

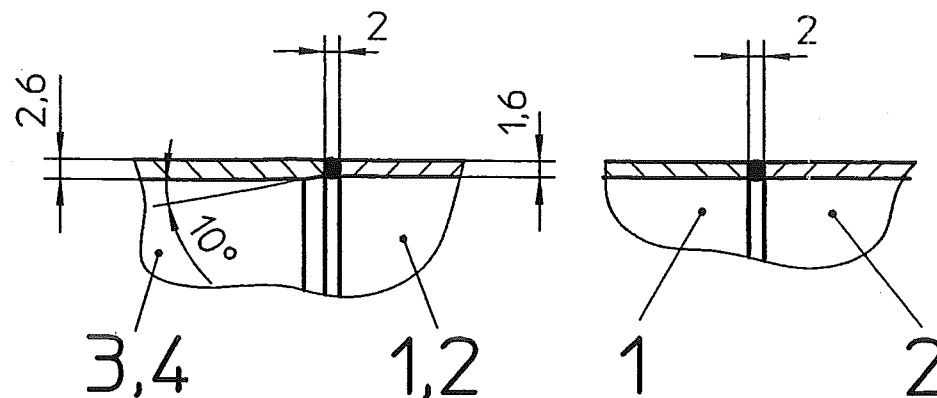
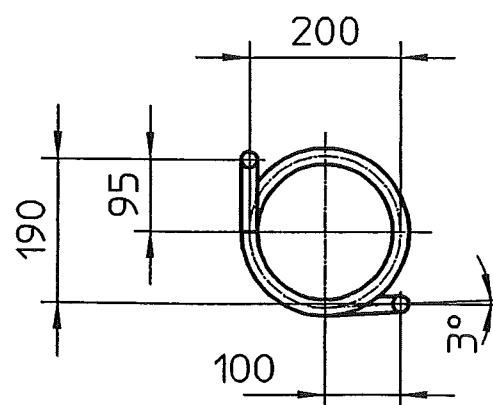
X o.M

Zu der unter Nr.: **Ku 040917**
geprüften Zeichnung gehörig.

Prüfungsinstitut für Druckgeräte

Benennung des Prüflings: **SG X2 CrNi 199**

1.4541-1.4541	WIG	1.4316	SG X2 CrNi 199	8556	Thermanit TE-308L (Si)
1.4541-1.4571	WIG	1.4316	SG X2 CrNiMo 1912	8556	Grinox T-R4LC
Werkstoffpaarung		Schweißverfahren	Werkst.Nr.	DIN -Bezeichnung	DIN Werkstoffbez.
			Zusatzwerkstoff		
Sicherung der Güte von Schweißarbeiten nach DIN-EN 25817 'C' und AD-Merkblatt AD-HP			Schweißtechnisch geprüft: Name: _____ Abf.: _____ Datum: _____		
 Air Liquide AGS GmbH		Datum:	Ersteller:	Prüfer:	Historiefile:
		10.01.2001	KB/Gerards	<i>Trawling</i>	
Projekt:		Register rechts		Maßstab:	Originalformat
Bezug:				1:10	DIN A : A2
Ersatz für:		Rohrwendel ø 200		Blatt-Nr. :	Blattzahl :
Ersetzt durch:				Zug-Nr. :	Format
				794.24434	D



- D	_____	_____	_____	_____
- C	_____	_____	_____	_____
- B	_____	_____	_____	_____
- A	div. Ä.	16.08.01	KB/SCH	_____
Rev.	Änderung	Datum	bearb.	geprüft

AIR LIQUIDE		Stückliste		Projekt/Auftrag		KA	Auftrags-Nummer	Auftr.-Menge	Beleg-Nummer	Termin	Term-Nr	SE	Lg
Lfd. Nr.	Benennung	Werkstoff	gezeichnet auf bzw. St Kz Abmess. 1 Abmess. 2	St	Sach-Nr.	F	ME	erforderl. Menge		Bemerkung			
1	Rohr 21.3x1,6 1.4541 DIN 17457	W2/W10 3.1B	WN 2.01.01-69 B 1 1 12000	Kz			5	12100					
2	Rohr 21.3x1,6 1.4541 DIN 17457	W2/W10 3.1B	WN 2.01.01-69 B 1 1 7033				5	7103					
3	Rohr 21.3x2,6 1.4571 DIN 17458	W2/W10 3.1B	WN 2.01.01-69 B 1 1 250				3	250100					
4	Rohr 21.3x2,6 1.4571 DIN 17458	W2/W10 3.1B	WN 2.01.01-69 B 1 1 1345				5	1135					
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
<div> <div> 1) MEQ-Gramm, 1-Stück, 2-kg, 3-mm, 4-Liter, 5-m, 6-m², 7-m³, 2) Lgt.Vorfert: 1-ja, 0-nein, 3) Ers.Teil-Kz: 0-nein, 1-empfohlen, 2=dringend empfohlen, 4) Abmessung-Kz: 1-Länge, 2-Länge/Breite, 3-a, 4-/A6, 5-gültig=1, ungültig=2 </div> <div> ausgest. 10.01.2001 Geräts KB geprüft: <i>Tranberg</i> Norm: </div> <div> gedruckt: 10.01.2001 KB Liefer-/Fertigungszeit in Tagen: </div> <div> Benennung: Rohrwendel D=200 Kurzbezeichnung: DV 200 gezeichnet auf: 794.24434 Blatt A F Z ADL </div> </div>													
Ersatz für:										ersetzt durch:			
Anz. Bld. 01 Lgt-Nr. S Sach-Nr.: 794.24434													